

Профильные системы



VEKA в мире



Производственные компании концерна, помимо Германии, работают в США, Канаде, Бельгии, Великобритании, Испании, Франции, Польше, Румынии, Китае, Сингапуре, Индии, Малайзии, Аргентине, Мексике, Бразилии.

Все производства группы компаний VEKA осуществляют свою деятельность под постоянным контролем главного предприятия в городе Зенденхорст (Sendenhorst), определяющего единый для всех предприятий стандарт качества независимо от страны производства.

ВЕКА в России

ВЕКА - первая европейская
экструзионная компания, открывшая
собственный завод под Троицком.
Он был открыт 8 октября 1999 года.

Ровно через пять лет, 8 октября 2004
года, был открыт второй завод
компании – в Новосибирске.

В феврале 2005 года заработал
Дальневосточный филиал компании в
Хабаровске



ГОСТ 30673-2013 Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков.

Технические условия

В зависимости от толщины стенок главные профили согласно ГОСТ 30673-2013 подразделяют на типы, указанные в таблице 2. Толщину перегородок камер профилей не нормируют.

Настоящий стандарт соответствует европейскому региональному стандарту EN 12608:2003* Unplasticized polyvinylchloride (PVC-U) profiles for the fabrication of windows and doors - Classification, requirements and test methods (Профили из поливинилхлорида (PVC-U) без пластификатора, предназначенные для изготовления окон и дверей. Классификация, технические требования и методы испытаний) в части допусков на толщины стенок, методов испытаний сырья и ПВХ-профиля.

Таблица 2 - Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок

Вид стенки	Толщина стенок, мм		
	А	В	С
Лицевая	≥3,0	≥2,5	<2,5
Нелицевая	≥2,5	≥2,0	Не нормируется
Допуск на толщину стенки	Минус 0,2*		

* Вводится с 01.01.2018 г., до 2018 г. допуск +0,1/-0,3 мм.

Примечания

1. Подразделение профилей по толщине стенок не вносит различия в требования к качеству профилей или оконных конструкций из них. Толщина стенок является косвенной характеристикой формоустойчивости и прочности сварных соединений профилей.

2. В таблице указаны номинальные значения толщины стенок.

Стандарт DIN EN 12608

(типовое российское название "Евростандарт" или "Евроорма")



Разделяет профильные системы на классы «А», «В» и «С» в зависимости от толщины стенок.

Классификация по толщине стенки основных профилей

Для наружной стенки основных профилей установлено три класса в зависимости от толщины стенки, приведенные в таблице 3 и рисунке 2 стандарта DIN EN 12608:2003

Таблица 3 – Классификация по толщине стенки (размеры даны в мм)

	Класс А	Класс В	Класс С
Лицевая поверхность	≥2,8	≥2,5	Неприменимо
Нелицевая поверхность	≥2,5	≥2,0	Неприменимо

Для включения в класс «А» или «В» должны выполняться оба минимальных требования к толщине стенки. На рис. 2 представлены лицевые и нелицевые наружные стенки.

Примечание 1:

Класс «А», «В» или «С» применяется для указания толщины стенки основного профиля.

Примечание 2:

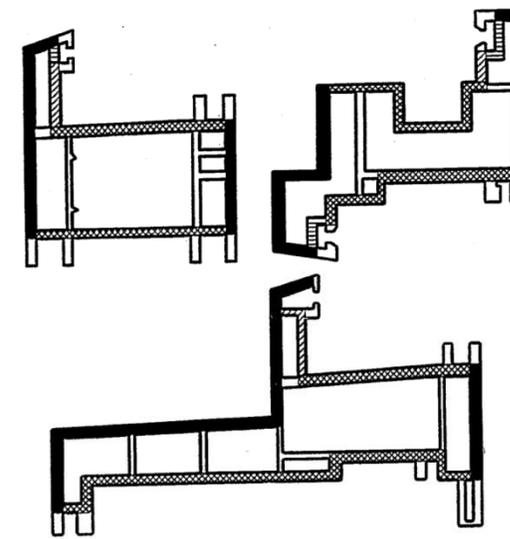
Классификация профилей по толщине стенки предназначена для того, чтобы учесть широкий разброс значений ширины профилей и оконных конструкций при большом разнообразии условий эксплуатации, типичных для Европы. Она вовсе не подразумевает различия в качестве профилей или в их рабочих характеристиках, при условии, что соблюдаются соответствующие требования к рабочим характеристикам профилей и окон.

Рисунок 2 – поперечное сечение трех типовых основных профилей и минимальная толщина стенок для классов «А», «В» и «С»

Тип стенки	Наименование	Класс «А»	Класс «В»	Класс «С»
	Лицевая поверхность	≥ 2,8 мм	≥ 2,5 мм	Не нормируется
	Нелицевая поверхность (целостная структура профиля)	≥ 2,5 мм	≥ 2,0 мм	Не нормируется
		≥ 2,3 мм ^а	≥ 2,0 мм	Не нормируется
		≥ 1,2 мм ^б	≥ 2,0 мм	Не нормируется
		Не нормируется	Не нормируется	Не нормируется

^а Это значение действовало до 31.12.2009, в данный момент изменено на 2,5

^б Это значение действовало до 31.12.2009, в данный момент изменено на 2,0



Стандарт RAL-GZ 716/1

Что такое стандарт RAL?

Стандарт **RAL** – это один из наиболее проверенных и уважаемых промышленных стандартов Европы. RAL – это аббревиатура немецкого именованя этого стандарта, Reichsausschuss fuer Lieferbedingungen (дословно – Государственный комитет по условиям поставок).

Действие **RAL** распространяется на составляющие пластикового окна, такие как профиль, фурнитура. Говоря о том, какое влияние и значение этот стандарт имеет для оконной отрасли: ни один изготовитель пластиковых окон в Германии не станет использовать для своего производства профили, маркировка которых не содержит знака качества **RAL**.



Требования без компромиссов

Этот стандарт не предполагает разных классов окон: профиль, получивший сертификат соответствия по RAL должен иметь толщину внешней стенки 3 мм. Профиль с толщиной внешней стенки менее 3 мм сертификат RAL не получит. RAL определяет их пожарную и экологическую безопасность, их способность защищать помещение от несанкционированного проникновения, их устойчивость и стабильность, регулирует все параметры продукта, имеющие непосредственное отношение как к качеству продукции, так и к безопасности человека.

RAL: функции эксперта

Формальный знак качества «для галочки» никому не нужен. Он должен быть обоснованным, действенным, авторитетным. Поэтому наряду с параметрами продукта стандарт прописывает подробные алгоритмы его контрольных тестов, вплоть до таких деталей, как диаметр груза при испытаниях профиля на ударную прочность при охлаждении. Одним словом, абсолютно все, вплоть до единых требований к составлению протоколов испытаний.

Непререкаемый авторитет

Но все же главный козырь RAL – это независимость и объективность оценки качества, которая обеспечивается системой контрольных проб, проводимых самими авторитетными экспертами. Если продукция компании имеет сертификат RAL, то эта компания должна в любой момент времени быть готова к визиту его аудиторов и тщательным проверкам качества производимых изделий.